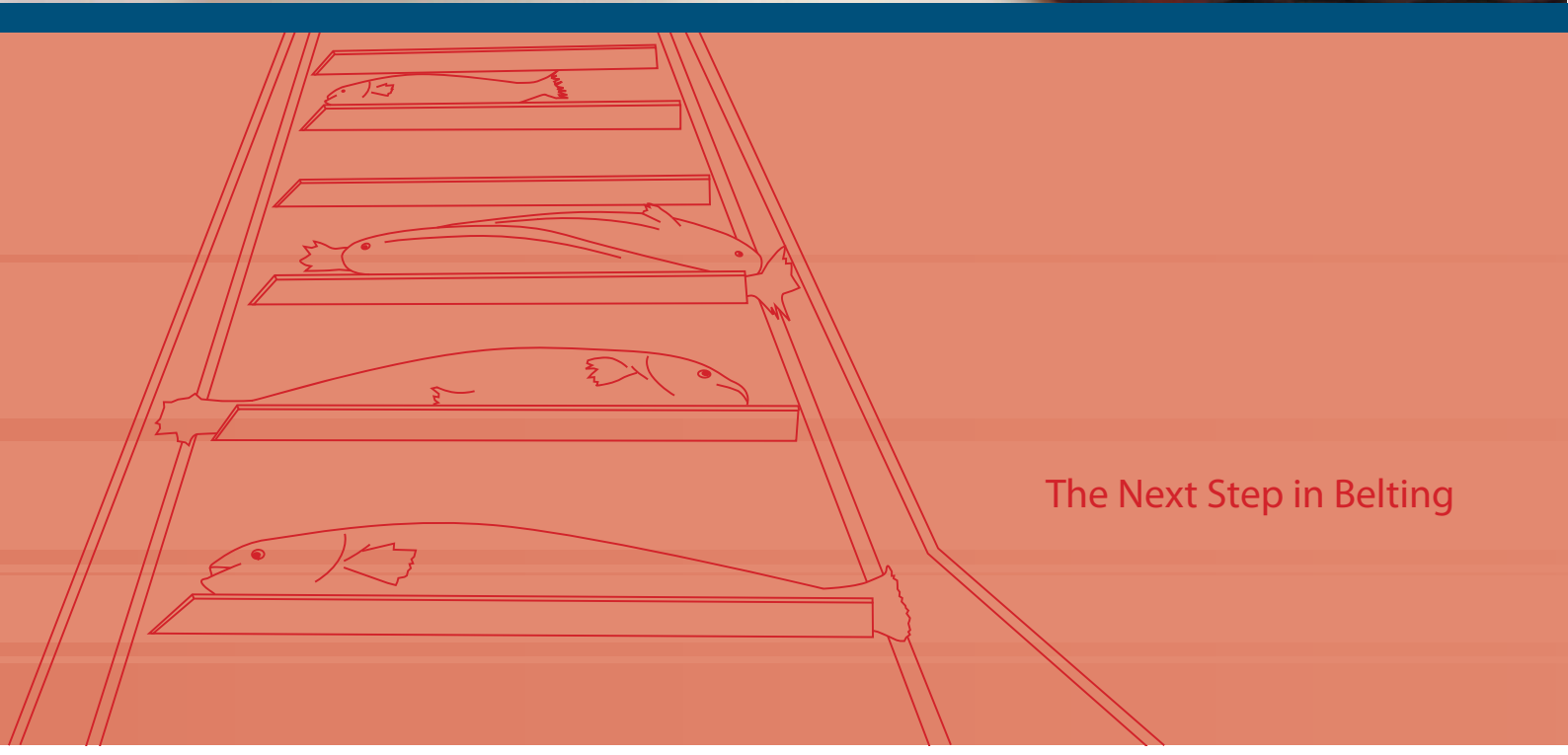




Transportbänder für Lebensmittelindustrie



The Next Step in Belting

Anwendungen in der Lebensmittelindustrie

Volta Belting entwickelt seit 30 Jahren Transportbänder für die Lebensmittelindustrie aus thermoplastischen Kunststoffen. Die Erfahrung und das Wissen, dass wir in diesen Jahren erworben haben, kommt in jedem Förderband zum Ausdruck, das wir herstellen. Unsere qualitativ hochwertigen Materialien und unsere strengen Produktionsstandards garantieren Ihnen das Beste auf dem Markt erhältliche Förderband.

Die für den Lebensmitteltransport zugelassenen Bänder von Volta sind dazu ausgelegt, eine Transportbandstrecke auf höchstem hygienischen Niveau bereitzustellen. Unsere Bänder werden aus Materialien hergestellt, die widerstandsfähig gegen Schnitte und Abrieb sind. Dadurch werden Oberflächenbeschädigungen weitgehend vermieden und somit können sich keine Bakterien festsetzen. Die einfache Bandreinigung spart Arbeitskosten und verkürzt damit Produktionsausfallzeiten. Volta-Förderbänder benötigen weniger Wasser und Reinigungsmittel für eine gründliche und effiziente Reinigung. Wir empfehlen den Einsatz unserer Werkzeuge zum Herstellen und Verschweißen Ihrer Volta Bänder, um die Hygiene-Eigenschaften zu gewährleisten. Fragen Sie Ihren Volta-Händler nach unserem Werkzeugprogramm.



Schlupfreie Antriebsbänder

SuperDrive™ ist aufgrund seiner homogenen Materialeigenschaften und glatten Oberflächen, die eine wirksame und einfache Reinigung ermöglichen, ein sehr hygienisches Band. Wir haben Profile auf der Laufseite integriert, die als Verzahnung für den Antrieb und zur Führung des Bandes dienen.

DualDrive™ besitzt integrierte Verzahnungen, die einen schnellen und einfachen Austausch von bestehenden Modulbändern möglich machen. Dabei ist keine Nachrüstung an bestehenden Zahnrädern erforderlich. Die Zahnteilung ist der Serie Intralox 800 oder einer entsprechenden 2" Teilung angepasst.



Hygienisch und leicht zu reinigen

Volta-Bänder haben aufgrund ihrer äußerst glatten, schnitt- und abriebfesten Oberflächen einen hervorragenden Ruf. Die glatte, hochwiderstandsfähige Oberfläche bietet keine Stellen, an denen sich Bakterien festsetzen können.

Die einfache Bandreinigung senkt die Wartungskosten durch:

- Niedrigen Wasser- und Reinigungsmittelverbrauch
- Niedrigere Desinfektionskosten
- Auf ein Minimum gesenkte Produktionsausfallzeiten



Homogene und feuchtigkeitsabweisende Eigenschaften

Unsere Bänder für die Lebensmittelindustrie sind aufgrund ihrer homogenen Materialeigenschaften und glatten Oberflächen sehr hygienisch. Daraus ergeben sich die feuchtigkeitsabweisenden und geruchsneutralen Eigenschaften unserer Bänder.

Wir bieten ein speziell gewebeverstärktes Band an. Es kann grosse Lasten bei gleichzeitig kleinem Trommeldurchmesser befördern. Dieses Band hat eine einzelne gewebebelagte Laufseite, die zusätzlich mit TPE imprägniert ist. Auf der Tragseite des Bands verbleiben 1,6 - 8mm TPE.

Anwendungen in der Lebensmittelindustrie



FDA / USDA - zertifiziert

Volta Transportbänder werden in der gesamten Lebensmittelindustrie, sowohl im Transport - als auch im Verarbeitungsbereich eingesetzt. Vor diesem Hintergrund hat Volta ein Qualitätssicherungssystem installiert, welches jeden Schritt in der Herstellung lebensmittelechter Bänder überwacht.

Dadurch stellt Volta sicher, dass die Bänder nicht nur höchsten Ansprüchen hinsichtlich Qualität und Zuverlässigkeit gerecht werden, sondern auch sämtliche internationalen Standards im Hinblick auf die Förderung offener Lebensmittel erfüllen.



Verbesserung der Haltbarkeit des Endprodukts

Die für den unverpackten Lebensmitteltransport geeigneten Volta-Bänder bleiben länger sauber und weisen bei normalen Arbeitsabläufen außergewöhnlich niedrige Bakterien- und Keimzahlen auf. Unsere Bänder verbessern ihrerseits die Haltbarkeit des Endprodukts, indem sie die Kontaminationsgefahren stark senken.

Niedrige Bakterienzahlen:

- Reduzieren Produktkontamination
- Verlängern und verbessern die Produkthaltbarkeit



Hohe Biegsamkeit

Viele Anwendungen machen die Übergabe eines Produkts von einem Förderband auf ein anderes erforderlich. Um die Übergabe kleiner Produkte zu ermöglichen, müssen die Trommeldurchmesser an der Umlenkung sehr klein sein. Das Band wird dadurch einer starken Biegebeanspruchung ausgesetzt. Wir verfügen über eine Anzahl von Bändern –homogene und gewebeverstärkte – die für diese Anwendungen ausgelegt sind.



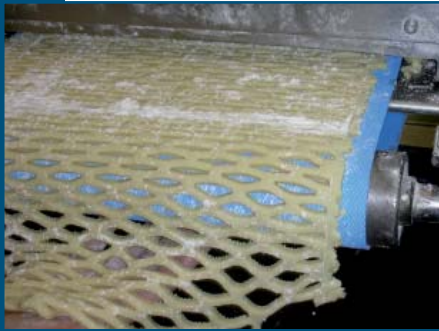
Lichtdurchlässigkeit

Die Lebensmittel verarbeitende Industrie nutzt zunehmend optische Scanner, um die Produkte während der Verarbeitung und Verpackung zu sortieren und auf Kontamination und Mängel hin zu überwachen.

Volta hat die ideale Lösung für diese neuen Anwendungen unsere lichtdurchlässigen dünnen Bänder aus LW- und H-Material. Diese Bänder ermöglichen eine gute Lichtdurchlässigkeit auch im Verbindungsbereich. Der Grund dafür ist, dass die Volta-Werkzeuge das Band so schweißen, dass eine Nahtstelle entsteht, die identisch mit dem Bandmaterial ist.



Anwendungen in der Lebensmittelindustrie



Nichthaftende Oberflächen

Viele Anwendungen benötigen eine Oberfläche, die ein Anhaften von Lebensmitteln verhindert. Die einzigartige Oberfläche unserer Transportbänder mindert dieses Problem bei vielen Anwendungen. Für besonders klebrige Produkte haben wir Bänder mit strukturierten Tragseiten entwickelt.

Ein leichtes Ablösen des Produkts vom Band:

- Senkt die Produktmenge, die an der Umlenkung verloren geht
- Macht die Bandreinigung einfacher und wirkungsvoller
- Erhält die Unversehrtheit des Produkts



Lange Nutzungsdauer

Wenn Sie die qualitativ hochwertigen Materialien von Volta verwenden, nimmt die Nutzungsdauer Ihrer Anlage erheblich zu.

- Keine Gewebeschichten, die kontaminiert werden oder eine mögliche Schichtentrennung bewirken können
- Robuste, gegen Beschädigungen resistente Flächen verhindern eine Bandkontamination
- Hohe Wasser-, Öl- und Chemikalienbeständigkeit lässt das Band seine Elastizität über viele Jahre beibehalten



Konfektionierung

Die homogenen Transportbänder von Volta sind eine ideale Grundlage für einen ganzen Bereich von Konfektionierungsmöglichkeiten, wie z.B. Wellkanten, Längs- und Querprofile. Die Verwendung unserer Werkzeuge macht den Fertigungsprozess schnell und einfach.

Die Kombination von homogenen Volta-Transportbänder mit unseren Profilen und Wellkanten stellt sicher, dass das hergestellte Band lange hält, Profile oder Wellkanten nicht brechen und Führungsprofile dauerhaft aufgeschweisst werden.



Einfache Installation

Verwenden Sie die Materialien und Werkzeuge von Volta, um einen Bandwechsel einfach und unkompliziert zu ermöglichen. Ein Schweißen Ihres Bands an der Förderanlage lässt sich mit unserem Schweißspiegelgerät oder unserem Heißluft-Schweißgerät mühelos durchführen. Weder Druckluft noch Kühlwasser müssen an der Arbeitsstelle bereitgestellt werden. Bei den meisten Förderbandbreiten genügt ein Techniker, um die Werkzeuge sicher zu bedienen. Die Volta-Werkzeuge senken Zeit und Kosten, die mit der Bandinstallationen verbunden sind.

Technische Daten

Bandtyp	Darstellung	Dicke	Farbe	Shore-Härte	Temperaturbereich	Reibungskoeffizient auf Stahl (Laufseite)	Maximale Belastung		Mindesttrommel-durchmesser		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1% ⁽²⁾	
							N/mm	lbs/in	mm	inch	N/mm	lbs/in
HOMOGENER AUFBAU												
FW*		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.4	7.7	43	30	1 ³ / ₁₆	1.14	6.4
		3					11.5	64	40	1 ⁵ / ₈	1.7	9.6
		4					15.5	85	60	2 ³ / ₈	2.28	12.8
FMW *		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ³ / ₁₆	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	2.4	13.5
FMB *		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.36	8	45	30	1 ³ / ₁₆	1.2	6.8
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.5	8.4
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.8	10.1
FHW*		1.5	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	10	60	50	2	1.5	8.4
		2					14	80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2
	2.5	18					100	80	3 ¹ / ₈	2.5	14.0	
	3	21					120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8	
	4	28					160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4	
	5	35					200	150	5 ⁷ / ₈	5.0	28.0	
FHB*	2	●	59D	-5 ~ 170 °F / -20 ~ 75 °C	0.28	14	80	70	2 ³ / ₄	2.0	11.2	
	3					21	120	90	3 ¹ / ₂	3.0	16.8	
	4					28	160	110	4 ¹ / ₄	4.0	22.4	
HOMOGENER AUFBAU MIT STRUKTURIERTER LAUFSEITE												
FELW		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 ³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 ¹ / ₂	0.40	2.24
		3					3	5.4	20	3 ³ / ₄	0.60	3.36
FELB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	1.6	2.9	10	3 ³ / ₈	0.32	1.79
		2					2	3.6	12	1 ¹ / ₂	0.40	2.24
FEW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	7.7	43	30	1 ³ / ₁₆	0.76	4.2
		3					11.5	64	40	1 ⁵ / ₈	1.12	6.3
		4					15.5	85	60	2 ³ / ₈	1.50	8.4

* 3A Dairy Zertifiziert

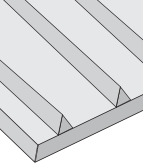
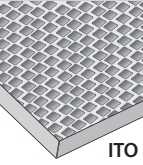
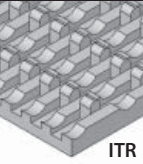



Technische Daten

Bandtyp	Darstellung	Dicke	Farbe	Shore-Härte	Temperaturbereich	Reibungskoeffizient auf Stahl (Laufseite)	Maximale Belastung		Mindesttrommel-durchmesser		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1% ⁽²⁾	
							N/mm	lbs/in	mm	inch	N/mm	lbs/in
FEMW*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	1.60	9.20
		5					20	112	80	3 ¹ / ₈	2.10	11.70
FEMB*		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	8	45	30	1 ³ / ₁₆	0.80	4.50
		2.5					10	56	35	1 ³ / ₈	1.00	5.60
		3					12	67	40	1 ⁵ / ₈	1.20	6.80
		4					16	90	60	2 ³ / ₈	1.60	9.20
GEWEBE VERSTÄRKTE HOMOGENE BÄNDER (LAUFSEITIG)												
FRLW		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRLB		1.6	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	615 ⁽¹⁾	8 (20) ⁽³⁾	5/16 (3/4) ⁽³⁾	4	22
		2					115 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	10 (25) ⁽³⁾	3/8 (1) ⁽³⁾	5	28
FRW		2	○	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		3					130 ⁽¹⁾	726 ⁽¹⁾	35 (70) ⁽³⁾	1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾	7	39
FRMW		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	130 ⁽¹⁾	725 ⁽¹⁾	25 (50) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	6	33.5
		2.5					135 ⁽¹⁾	752 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 ³ / ₁₆ (2 ³ / ₈) ⁽³⁾	6.5	36.2
		3					140 ⁽¹⁾	780 ⁽¹⁾	35 (70) ⁽³⁾	1 ³ / ₈ (2 ³ / ₄) ⁽³⁾	7	39
HOMOGENE BÄNDER MIT IMPRÄGNIERTE GEWEBELAUFSEITE												
FRLW CEBC		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/4 (1 ³ / ₈) ⁽³⁾	2.2	12.4
FRLB CEBC		2	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	100 ⁽¹⁾	560 ⁽¹⁾	19 (35) ⁽³⁾	3/4 (1 ³ / ₈) ⁽³⁾	2.2	12.4
		3					110 ⁽¹⁾	610 ⁽¹⁾	30 (55) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₈) ⁽³⁾	2.8	15.6
FRMW CEBC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾	6.8	38
		5					120 ⁽¹⁾	670 ⁽¹⁾	80 (175) ⁽³⁾	3 ¹ / ₈ (7) ⁽³⁾	10	56
FRMB CEBC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	40 (100) ⁽³⁾	1 ⁵ / ₈ (4) ⁽³⁾	6.8	38

* 3A Dairy Zertifiziert

Technische Daten

Bandtyp	Darstellung	Dicke	Farbe	Shore-Härte	Temperaturbereich	Reibungskoeffizient auf Stahl (Laufseite)	Maximale Belastung		Mindesttrommel-durchmesser		Zugkraft bei einer Vorspannung von 1% ⁽²⁾		
							N/mm	lbs/in	mm	inch	N/mm	lbs/in	
HOMOGENE BÄNDER MIT KLEINPROFILIEN TRAGSEITIG													
FELW-MC		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	4.5	40 (35)	1 ⁵ / ₈ (1 ³ / ₈)	0.50	2.8	
		3					3	5.4	50 (40)	2 (1 ⁵ / ₈)	0.60	3.4	
FEMB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	12	67	70 (50)	2 ³ / ₄ (2)	1.2	6.8	
FRMB CB MC		3	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.45	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	70 (100) ⁽³⁾	2 ³ / ₄ (4) ⁽³⁾	7.2	40	
HOMOGENE BÄNDER MIT STRUKTURIERTE TRAGSEITE*													
FELW ITO 50		3	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.45	2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8	
FELW ITR 10		4						3.75	21	25	1	0.7	3.92
FELB ITO 50		2.5	●				2.1	11.6	15	9 ¹ / ₁₆	0.4	2.32	
		3					2.5	14	18	1 ¹ / ₁₆	0.5	2.8	
FRLW ITO 50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.2	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 (30) ⁽³⁾	9 ¹ / ₁₆ (1 ¹ / ₄) ⁽³⁾	3.2	18	
FRLW ITR 10		4					125 ⁽¹⁾	640 ⁽¹⁾	30 (60) ⁽³⁾	1 (2) ⁽³⁾	3.4	19	
FRLB CEB-B-ITO-50		2.5	●	80A	-40 ~ 120 °F / -40 ~ 50 °C	0.30	110 ⁽¹⁾	620 ⁽¹⁾	15 (30)	9 ¹ / ₁₆ (1 ³ / ₁₆)	3.5	18	
FEMB ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ³ / ₁₆	0.6	3.36	
		2.5						7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3						9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FEMW ITO 50		2	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.25	5.8	32.48	30	1 ³ / ₁₆	0.6	3.36	
		2.5						7.4	41.44	35	1 ³ / ₈	0.74	4.2
		3						9.3	52.08	40	1 ⁵ / ₈	0.94	5.26
FRMW ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24	
		3						130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2
FRMB ITO 50		2.5	●	95A / 46D	-20 ~ 140 °F / -30 ~ 60 °C	0.2	125 ⁽¹⁾	700 ⁽¹⁾	32 (64) ⁽³⁾	1 ¹ / ₄ (2 ¹ / ₂) ⁽³⁾	4.1	24	
		3						130 ⁽¹⁾	730 ⁽¹⁾	36 (70) ⁽³⁾	1 ⁷ / ₁₆ (2 ⁷ / ₈) ⁽³⁾	4.3	25.2

(1) Max. Zugfestigkeit bei Bänder mit Gewebe. (2) Die empfohlene maximale Bandspannung beträgt 3% bei homogenen Bändern und 1,2% bei verstärkten Bändern. Für eine andere Vorspannung als 1% bitte die in der Tabelle aufgeführten Zahlenangaben mit der erforderlichen Vorspannung (%) multiplizieren. (3) Kleinsten Scheibendurchmesser für Gegenbiegung Bänder mit Gewebe.

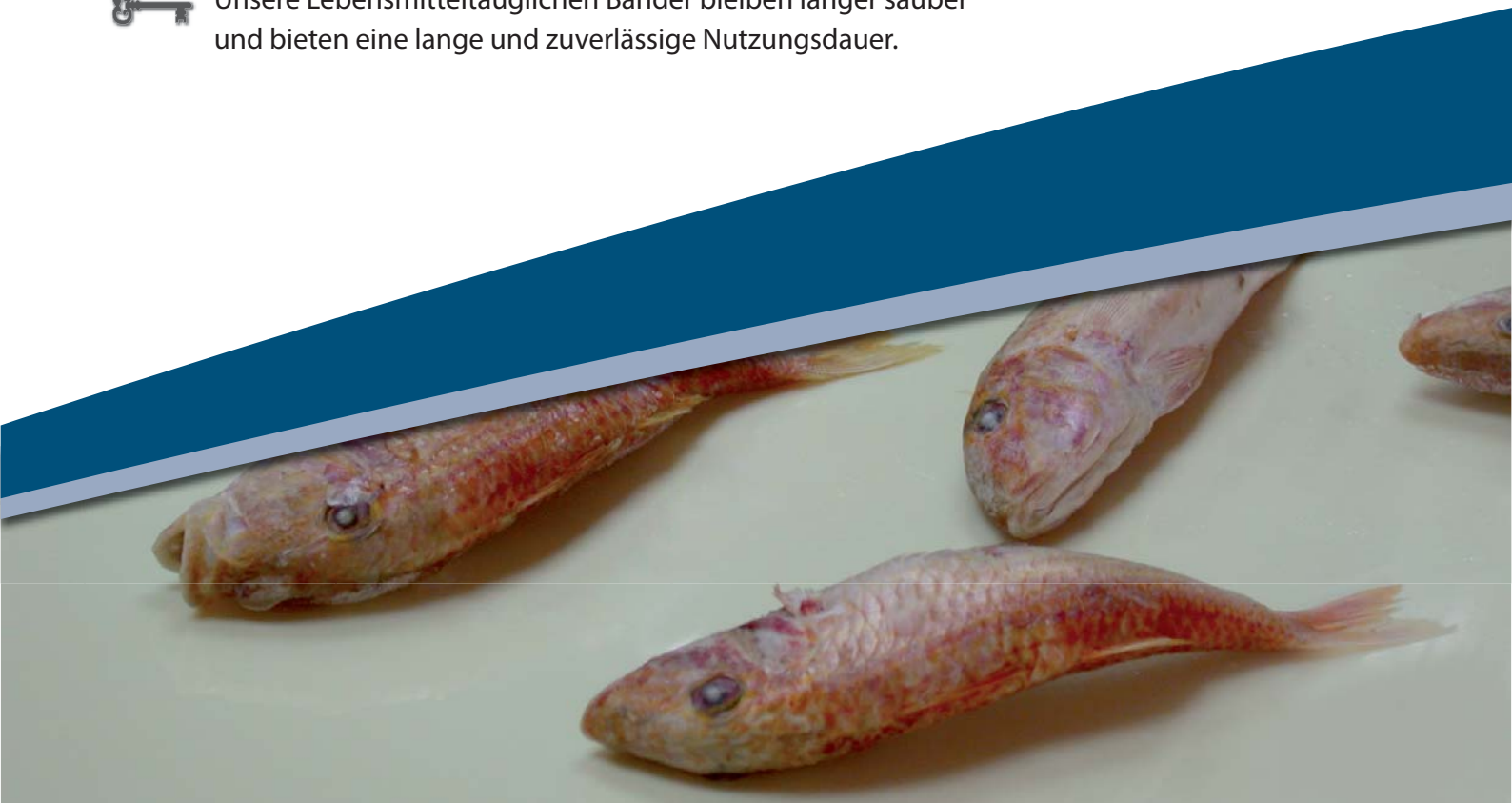
- * Für weitere Informationen über strukturierte Bänder kontaktieren Sie bitte ihren Volta Händler.
- ** Die oben genannten Daten sind gültig zum Druckzeitpunkt- Änderungen vorbehalten.
- *** Standard Rollen Abmessungen: Breite: 1.500 mm (60"), Länge: 30 m (100 ft).

Gründe um Volta Bänder im Lebensmittelbereich einzusetzen

- Durchgängige Sauberkeit - keine Einschnitte, Risse oder Ausfaserungen mehr, in denen sich Bakterien und Pilze ansiedeln und wachsen könnten
- Sehr glatte, feuchtigkeitsabweisende, schnittwiderstands- und abriebfeste Oberfläche
- Leicht zu reinigen und einfache installation vor Ort
- Maximale Maschinenlaufzeiten
- Verbesserte Haltbarkeit des Endprodukts
- FDA/ USDA/ USDA Dairy Zertifiziert



Unsere Lebensmiteltauglichen Bänder bleiben länger sauber und bieten eine lange und zuverlässige Nutzungsdauer.



VOLTA Belting Technology Ltd.

USA

Tel: +1 973 276 7905

Fax: +1 973 276 7908

EUROPE

Tel: +31-546-580166

Fax: +31-546-579508

www.voltabelting.com

e-mail: sales@voltabelting.com